

Creator3Pro_ノズル清掃

対象機種

Creator3 Pro

1 カバーを外す

1-1

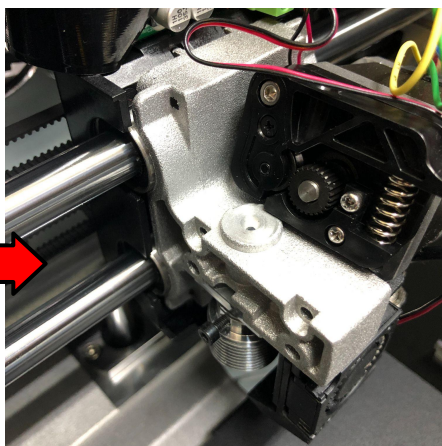
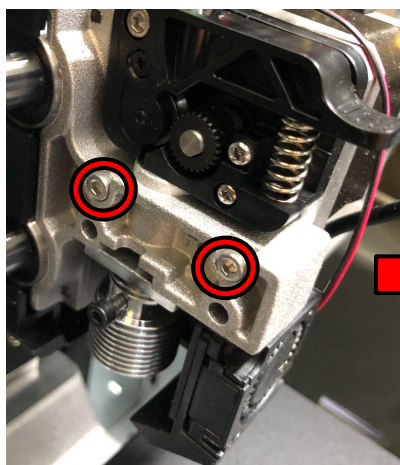
ヘッドからガイドチューブを外します。
六角ネジを1本外し、ヘッドカバーを外します。



2 エクストルーダーをずらす

2-1

ネジ(赤枠内)を外し、エクストルーダをずらします。



3 プリンターの加熱準備

3-1

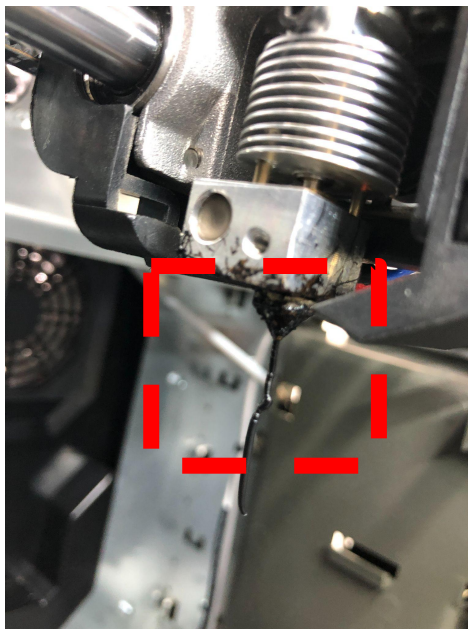
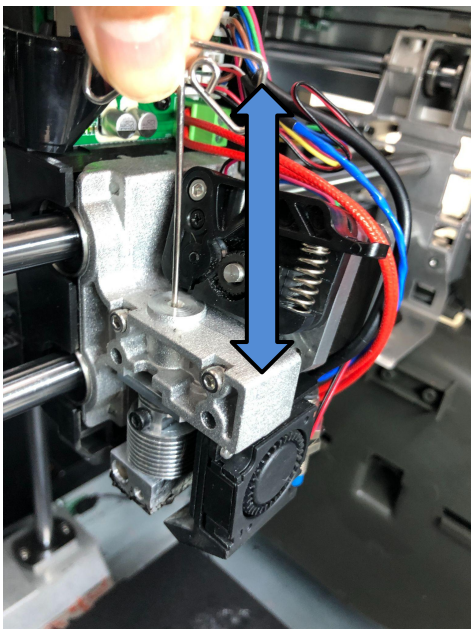
加熱準備を使用してノズルを加熱します。
ABS、PLA、TPU、PETG → 220~240 度
PA、PC → 240~260 度



4 フィラメントの押し出し

4-1

フィラメント挿入口に付属のクリーニングロッドを入れ、上下に動かします。ノズル先端から古い樹脂が出て、ピンツールを挿しこむ抵抗が無くなったら清掃完了です。



4-2

電源を切り、外した部品を戻します。ノズル付近が高温になっているため、十分注意して作業してください。