

テクニカルデータシート

熱融解型3Dプリンター用熱可塑性形状記憶 ポリウレタン

SMP 55 フィラメント

材質	熱可塑性ポリウレタン(TPU)
カラー	ナチュラル
フィラメント線径	1.75 +/- 0.05mm
フィラメント重量	300g
フィラメント長さ	100m

機械的特性	評価方法	単位	計測値
流動性	JIS K 7210 (190℃ 2.16Kg)	g/10 min.	1
引張弾性率	JIS K 7161 (1mm/分)	MPa	570
引張降伏強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	11
引張破断強度	JIS K 7161 (50mm/分)	MPa	16
引張破断伸度	JIS K 7161 (50mm/分)	%	31
曲げ強度	JIS K 7171 (100mm/分)	MPa	26
曲げ弾性率	JIS K 7171 (2 mm/分)	MPa	740
ノッチ付きアイゾット 衝撃試験(23℃)	JIS K 7110	KJ/m ²	21
硬度	Durometer	ショア硬度 D	57

※3Dプリンターによる造形試験片で測定した測定値です。

※上記は測定値であり、保証値ではありません。

造形時プリンター推奨条件	単位	推奨値
ノズル温度	℃	190 - 210
テーブル温度	℃	常温 - 45℃ *55℃未満
造形スピード	mm/秒	10 - 30

※3Dプリンターの種類や使用環境、造形物の形状等の条件に合わせて微調整をしてください。



エヌシーアイ販売株式会社

神戸本社：

〒651-1516 兵庫県神戸市北区赤松台 1-2-33

TEL:078-986-0701 FAX:078-986-0702

東京営業所：

〒136-0072 東京都江東区大島 2-31-8

TEL:03-5858-2551 FAX:03-5858-2552